

HUBER slamtørker BT



HUBERs slamtørker BT tørker slammet til over 90 %

HUBERs slamtørker BT er en av de mest energieffektive tørkeløsningene for store slamvolumer. Tørkeren mates direkte fra avvanning eller slamlager. Slammet ekstruderes på et perforert bånd, varmes opp og avvanes av en helix-loopet luftstrøm. Overflødig varme fra tørkeren kan brukes til oppvarming, av f.eks. en råtnetank. Slammet når 90 % TS, noe som betyr at den biologiske prosessen har stoppet og slammet kan lagres i lengre tid i store sekker, silo eller annen lagring. Det tørkede slammet har form av pellets og kan brukes som drivstoff for å skape energi.

Tørring av slam, spesielt avløpsslam, har i mange deler av Europa vært en veletablert teknikk for å redusere volum og vekt.

Erfaring og kundeønsker fra tidligere tørkesystemer har drevet utviklingen av HUBERs slamtørker. Vi tilfredsstiller strenge krav til automatisering, autonom drift, energieffektivitet, små drifts- og vedlikeholds kostnader samt pålitelig drift.

Den modulære konstruksjonen gir oss gode muligheter til å installere i eksisterende bygninger eller til og med i fjellanlegg.

Slamtørkeren består av to perforerte transportbånd. Det avvannede slammet spres ut med spesiell teknologi på det øvre båndet, som gradvis transporterer inn i tørkeren. Den effektive luftstrømmen, oppvarmet av varmt vann mellom 90 og 145 grader, vifter gjennom det nedre og øvre båndet. Slammet som ligger spredt på båndene, varmes opp, og vannet i slammet øker fuktigheten i luftstrømmen. Luften suges ut av segmentet og inn i neste segment samtidig som båndet transporterer slammet videre innover. Når det første båndet tar slutt, faller slammet ned på neste bånd og transporterer tilbake til samme side som det ble matet inn på, men ett nivå lenger ned. Ved å la båndene bevege seg uavhengig av hverandre, kan en håndtere variasjoner i innkommende TS. Den fuktmettede luften kondenserer gjennom en varmeveksler og kondensasjonsenhet, og rennes deretter med en totrinsskrubb. Til slutt sendes luften gjennom et bio- eller karbonfilter for å sikre at det ikke kommer luktfurensning ut av tørketrommelen.

Utgangsvarmen kan for eksempel brukes til å varme opp en råtnetank eller til å varme opp resten av renseanlegget. Som energikilde kan praktisk talt alle vanlige typer energi brukes: Flis, biogass, fjernvarme osv. I noen tilfeller kan overflødig varme fra for eksempel en papirfabrikk eller annen industri brukes som varmekilde. HUBER hjelper deg med å forstå hvordan tørring kan være lønnsomt for renseanlegget ditt eller for din bransje. Vi ser på det store bildet – varmt vann, masse- og energibalanse og økonomisk balanse. Vi har erfaring fra mer enn 60 installasjoner over hele verden.

Fordeler

FORDELENE MED HUBERS BÅNDTØRKER BT

- Best mulig energieffektivitet

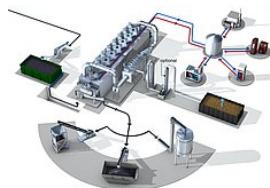
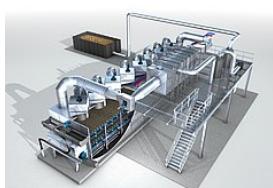
- Små drifts- og vedlikeholds-kostnader
- Enkel og logisk drift
- Helautomatisk
- Sikker drift i samsvar med direktiv om eksplosjonsrisiko ATEX – EU-direktiv 2014/34/EU og 1999/92/EG
- Lave utslipp og luktfri drift takket være velprøvd avtrekkshåndtering
- Tørt, stabilt og lagringsbart produkt med mer enn 90 % TS

Downloads

Case Studies

- From screen building to sewage sludge drying: complete modernisation of the La Crosse wastewater treatment plant with HUBER
- Climate-friendly energy supply: HUBER SE supplies belt drying plant for RWE for thermal utilisation of sewage sludge in NRW, Germany
- Erlangen decides in favour of HUBER technology for sewage sludge drying
- HUBER modernises sludge drying on Mannheim wastewater treatment plant
- HeidelbergCement relies on HUBER technology for sewage sludge drying
- Sewage sludge drying on Kassel district heating power plant
- HUBER SE commissions one of the largest sewage sludge belt drying plants worldwide
- HUBER industrial customers go for sewage sludge dryers
- Energy-efficient sewage sludge drying at Innsbruck with HUBER Belt Dryer BT
- Isle of Man: Successful start-up of a HUBER Belt Dryer BT 16
- Innovative control system for HUBER Belt Dryer BT
- Belt Dryer BT 8 in Nova Gorica, Slovenia
- Sewage sludge drying on STP Ingolstadt – a success story
- HUBER Belt Dryer installation in Sheboygan
- Thermal sewage sludge utilisation
- Third HUBER belt drying plant in Lithuania commissioned
- Use of Heat from Biogas Cogeneration for Sludge Drying
- HUBER complete solution: sludge treatment plant at Šumperk WWTP officially inaugurated
- HUBER Technology Inc. wins its largest belt dryer project in the USA to date in a public participation competition
- A success story: 10 years of HUBER Belt Dryer operation in Mooresville (North Carolina, USA)

Konstruksjonsskisse



Medier





Sewage Sludge Drying with HUBER Belt Dryer BT
<https://www.youtube.com/watch?v=6VTJ1ex10bQ>



Video: HUBER Belt Dryer BT for high efficiency sewage sludge drying
https://www.youtube.com/watch?v=PN7G-vk_r3c



Video: HUBER Belt Dryer BT for medium temperature sewage sludge drying
<https://www.youtube.com/watch?v=7DzeODjrGXg>

More products of this group: Slamtørkning

- [HUBER soltørker SRT](#)
- [HUBER Disc Dryer RotaDry®](#)