

HUBER sandvasker RoSF G4E



Sandutskilling, vasking og avvanning i ett og samme system

- Reduserte destruksjonskostnader
- Lave investeringskostnader
- Over 90 % utskilling av sandkorn med en diameter på 0,2 mm
- Mindre enn 3 % organisk innhold

RoSF G4E sandvasker kombinerer kontinuerlig sandutskilling og vasking av grovere sand med mye organisk materiale i en og samme enhet.

Avleiret sand fra sandfellen mates inn i den øvre delen av enheten som en blanding av sand, organisk materiale og vann. Takket være den langsomme vannhastigheten blir nesten alle partikler skilt ut og akkumulert i den nedre delen av tanken.

Ved å pumpe inn vaskevann nedenfra og opp gjennom sanden som ligger på bunnen av maskinen, opprettes det en fluidisert seng. I den fluidiserte sengen løser de lettere organiske partiklene fra de tyngre sandpartiklene. Vaskeprosessen effektiviseres av en omrører som holder partiklene i bevegelse. Når det organiske materialet er utskilt, transporteres den rene sanden ut ved hjelp av transportskruen og avvannes statisk. Det organiske materialet transporteres bort sammen med vaskevannet.

Fordeler

- Reduserte destruksjonskostnader
- Redusert vannforbruk 2 m³/t
- Overflatestrømningshastighet 25 m/t
- 90 % utskilling av sandkorn med en diameter på 0,2 mm
- Mindre enn 3 % organisk innhold
- Avvanning av vasket sand til ca. 90 % TS
- Silt avløpsvann kan brukes som vaskevann

- To størrelser (8 l/s og 16 l/s gjennomstrømning)
- Fungerer også bra for sand fra biogassanlegg

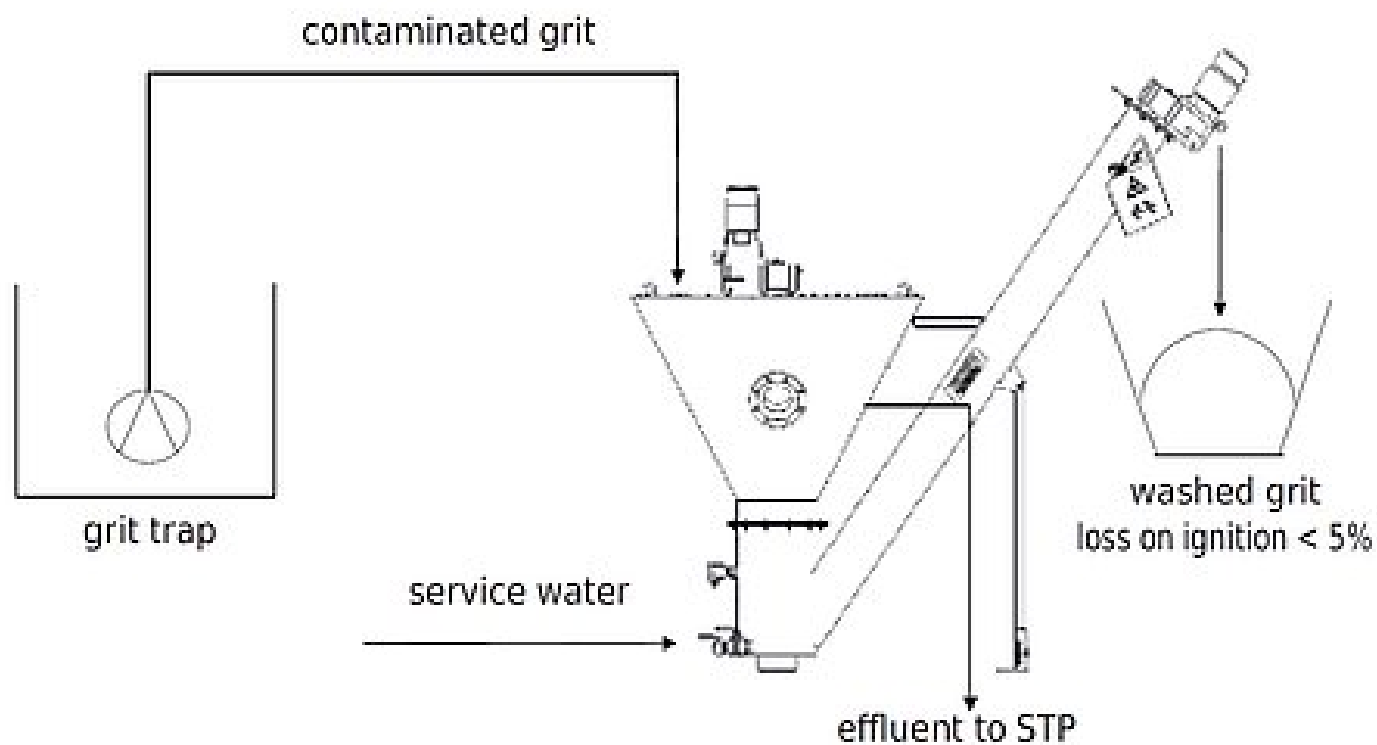
Nedlastinger

[\[Norsk\] Brochure: HUBER Grit Washing Plant RoSF G4E](#) [pdf, 221 KB]

Case Studies

- Heavy-medium separation and washing system installed and commissioned at BEZ Hochfranken

Konstruksjonsskisse



[Norsk] Process diagram

Medier



More products of this group: Sandvaskere

- HUBER Coanda sandvask RoSF4
- HUBER sandvasker RoSF4 T

□
